NORGPOL

ZAOPATRZENIE DLA PRZEMYSŁU OD 1991r.

ALUMINIUM
MARTIGNY
FRANCE

02-876 WARSZAWA, ul. Baletowa 104
tel. 22 33 15 400, fax 22 33 15 444
biuro@norgpol.pl, www.norgpol.pl

ALUMINIUM MARTIGNY FRANCE

ŚRODKI DO OBRÓBKI STOPÓW Al

Zastosowanie	Środek		Właściwości			
Odżużlanie	ECREMAL	N10	Wysoko egzotermiczny	•	•	
		N12S	Średnio egzotermiczny	•	•	
		N27	Egzotermiczny niskopyłowy	•	•	
		N42	Odżużlacz	•	•	
		K1M	Dla niskich temperatur bez sodu i wapnia	•	•	
		K3	Dla wysokich temperatur bez sodu i wapnia	•	•	
		K30VIM	Wysoko egzotermiczne bez sodu	•	•	
Odtlenianie i rafinacja metalu	ELIMOXAL	NF1	Odtleniacz i rafinator	•	•	
		NF30	Oczyszczający i odtleniający	•	•	
		NT9IN	Do maszyn ciśnieniowych	•		
		KF12	Dla niskich temperatur bez sodu i wapnia	•	•	
Rafinacja i odgazowanie	DESYDRAL	N70P	Z azotem			•
		N71P	Z azotem bez sodu			•
Modyfikacja	AFFIGRAL	G11	Modyfikator na bazie TiB2	•	•	
		G47DA	Wysoko modyfikujący na bazie TiB2	•	•	
Modyfikacja i odgazowanie	AFFIGRAL	DN11P	Na bazie TiB2			•
		DN37P	Na bazie boru			•
		DN38P	Wysoko modyfikujący na bazie TiB2			•
Modyfikacja sód metaliczny	NATRAL	HT780	770 st.C ≤ T ≤ 810 st.C	•	•	
		MT 728	725 st.C ≤ T ≤ 780 st.C	•	•	
		MT715	715 st.C ≤ T ≤ 760 st.C	•	•	
		P800	700 st.C / 740 st.C			•
Podtrzymanie modyfikacji	NATRAL	PM72K	1,5h - 2h / 725 st.C			•
		PM74	0,5h - 1h / 690 st.C			•
Środki specjalne	CALEXAL	5	Eliminuje wapń	•		
	DEMAG	20	Eliminuje magnez	•		
	DIRAL		Gazowanie aluminium	•		
	ECREMAL	N23	Do czyszczenia pieca	•		
	SODEXAL	6	Eliminuje sód	•		

= Proszek

= Granulat

= Tabletki

ALUMINIUM MARTIGNY FRANCE

ŚRODKI DO OBRÓBKI STOPÓW Mg

Zastosowanie	Środek		Właściwości			
Pokrywanie i rafinacja	DESOMAG	5	Do Mg oraz stopów Mg/Al	•		
		11		•		
		15		•		
Pokrycie ochronne		100	W piecach topialnych do Mg oraz stopów Mg/Al	•	•	
		110		•	•	
Pokrywanie i rafinacja		120		•	•	
		130		•	•	
		140		•	•	
		150		•	•	

ALUMINIUM MARTIGNY FRANCE

ŚRODKI DO OBRÓBKI STOPÓW Cu

Zastosowanie	Środek		Właściwości			
Pokrywanie i odżużlanie	CUPRALUX	20	Do brązów aluminiowych do odlewania w formach piaskowych	•		
		30	Do brązów aluminiowych do odlewania grawitacyjnego	•		
Pokrywanie		40	Do brązów cynowych	•		
Odżużlanie i pokrywanie		LP10	Do odtleniania mosiądzów	• •		
Eliminacja Al		RAL50	Do miedzi, stop miedzi, brązów	•		

ALUMINIUM MARTIGNY FRANCE

ŚRODKI DO OBRÓBKI STOPÓW Zn

Zastosowanie	Środek		Właściwości			
Rafinacja i odżużlanie	ZAMALUX	Z5	Wysoka reaktywacja /500 - 510 st.C	•		
		Z10	Średnia reaktywacja /420 - 450 st.C	•		
		Z15	Wysoka reaktywacja /420 - 450 st.C	•		

= Proszek = Granulat = Tabletki

POKRYCIA

Środek	Struktura	Działanie	Konsystencja	Zastosowanie
ISALU P	Bardzo drobny	Izolacyjne	Różowy proszek	Stal, żeliwa, podłoża ogniotrwałe
ISALU A	Drobnoziarnisty	Wysoko izolacyjne	Biała masa	Narzędzia, wlewy, podajniki
ISALU BF90	Gruboziarnisty	Izolacyjne	Czerwona masa	Narzędzia, podajniki
ISALU BF85	Gruboziarnisty	Izolacyjne	Biała masa	Tłoki, cienkie elementy, ubytki
ISALU LS	Drobnoziarnisty	Izolacyjne na bazie oleju	Szara masa	Stal, żeliwo, mat. ogniotrwałe
ISALU LG	Drobnoziarnisty	Izolacyjne	Biała masa	Stal, żeliwa
Isol BMS	Drobnoziarnisty	Izolacyjne	Beżowa pasta	Narzędzia, podajniki
ISALU TG2	Gruboziarnisty	Izolacyjne	Czarna masa	Powłoki, narzędzia, materiały ogniotrwałe
Conductal 6M	Drobnoziarnisty	Przewodnik	Czarna pasta	Ubytki w formach kokilowych
Conductal 10M	Drobnoziarnisty	Przewodnik na bazie wody	Czarna masa	Ubytki w formach kokilowych
Conductal 30	Średnioziarnisty	Półprzewodnik	Czarna masa	Ubytki w formach kokilowych

SMARY DO ODLEWANIA PÓŁCIĄGŁEGO

Środek	Struktura	Zastosowanie	Uwagi
Castilube C	Płynny olej	Sztaby i płyty	Aluminium i stopy
Castilube BF	Lepki olej	Sztaby i płyty	Aluminium i stopy z dużą ilością dodatków
Castilube HTG1	Gęsty smar	Sztaby i płyty	Aluminium i stopy z dużą ilością dodatków do odlewania długich elementów

SMARY DO ODLEWANIA CIĄGŁEGO

Środek	Struktura	Zastosowanie	Uwagi
Antonol FAA3 / FAA4	Pręty	Wytłaczanie	Aluminium, miedź i ich stopy
Antonol FAA5	Pręty	Wytłaczanie	Aluminium, miedź, odlewy ciągnione

OCHRONA ANTYKOROZYJNA

Środek	Struktura	Podkład	Zastosowanie	Uwagi
Antonol IN 21	Płynna	Wodny	Miedź i jej stopy	Po wyżarzaniu, trawieniu, odtłuszczaniu
Antonol IN 22	Płynna	Wodny	Miedź i jej stopy	Podczas magazynowania
Antonol IN 50	Płynna	Wodny	Miedź	Podczas ciągnienia w kąpieli wodnej
Antonol ASCT1	Pasta	Wodny	Cienki drut miedziany	Ochrona po ciągnieniu
Antonol IN150	Płynna	Olejowy	Miedź	Ochrona kabli przy przewijaniu
Antonol INH10A	Płynna	Olejowy	Miedź i jej stopy	Międzyoperacyjna ochrona rur, prętów, blach