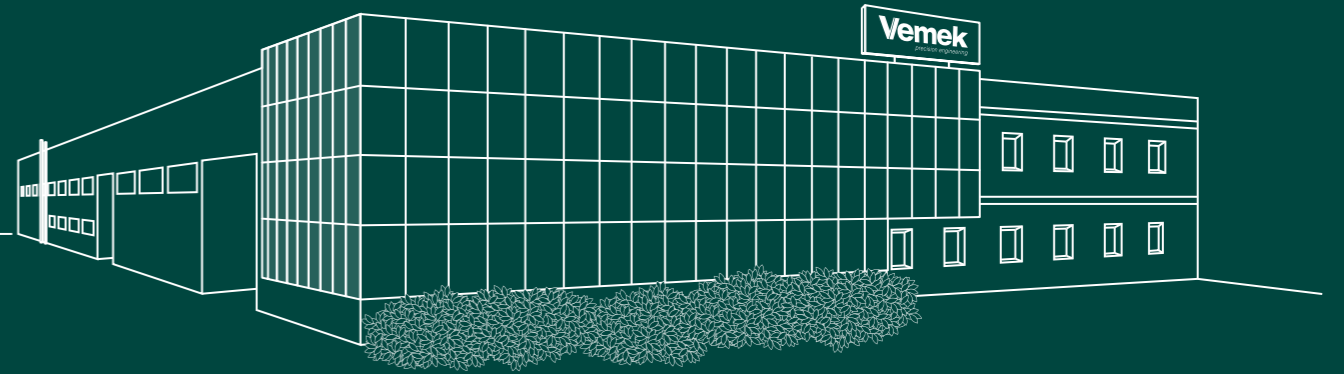


# Vermek

*precision engineering*

**foundry chaplets**  
supporti reggianima per fonderie

**vermek**  
*precision engineering*



## QUALITY AND ETHICS QUALITÀ ED ETICA



### Ethics

We want to leave our tracks everywhere except for in the environment! We use solar energy from our photovoltaic systems, we dispose and purify all the processing residue. Our suppliers are partners who are fundamental for growth.

### Il nostro codice etico

Vogliamo lasciare traccia ovunque, tranne che sull'ambiente! Utilizziamo l'energia solare dei nostri impianti fotovoltaici, smaltiamo e depuriamo tutti i residui di lavorazione. I nostri fornitori sono i partner indispensabili per la crescita.



### Safety

Vemek is committed to upgrading the quality of work and life of its collaborators and of its surrounding environment. With this aim in mind, the most stringent Italian and European safety standards have been adopted.

### Sicurezza e qualità del lavoro

Vemek è impegnata per migliorare la qualità del lavoro e della vita dei propri collaboratori, nonché dell'ambiente. A tal fine, adottiamo le più severe normative Italiane ed Europee in materia di sicurezza e privacy.



### Certifications

The SQS quality certifications on management systems, awarded since 2004, are a source of pride and point Vemek in the direction of other ambitious future goals. Along with SQS, our customer is our first certifying body!

### Le nostre certificazioni

Le certificazioni di qualità SQS, ottenute sin dal 2004, sui sistemi di gestione sono motivo di orgoglio e proiettano Vemek verso ulteriori e ambiziosi traguardi futuri. Accanto a ciò, il cliente è il nostro primo certificatore!



### Know-how

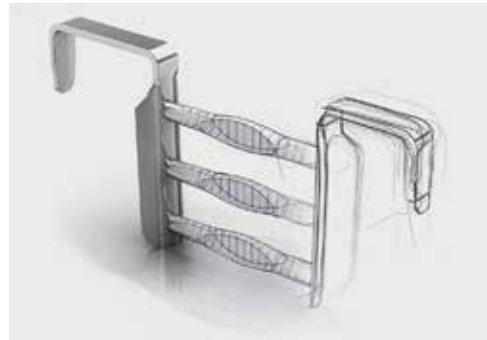
Fifty years of work has allowed us to develop a know-how able to offer advanced solutions, to meet the needs of every customer. The ability to design and create machinery completely within our structure is one of the strengths of the company.

### Il nostro know-how

Cinquant'anni di lavoro hanno permesso di maturare un know-how in grado di offrire soluzioni evolute, per le esigenze di ogni cliente. La capacità di progettare e realizzare macchinari completamente all'interno della propria struttura rappresenta il nostro punto di forza.

# PROBLEM SOLVING

## SOLUZIONE AI TUOI PROBLEMI



### From your idea, to the technical drawing

Your idea, a draft, a sketch, a drawing... That's our starting point, after which we propose and address with you the most suitable solutions and equipment for the future mass production. This is the most exciting stage, where everything is possible.

### Dall'idea al disegno tecnico

Partiamo dalla tua idea, da una bozza, uno schizzo, o anche un semplice pensiero... per proporti le soluzioni e le attrezzature più idonee alla realizzazione. Piccoli accorgimenti possono portare grandi miglioramenti. È la fase più eccitante, dove tutto è possibile.

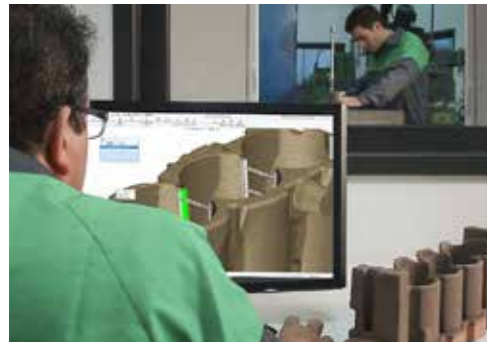


### Machine equipment and production

Production is the fundamental step in translating words into actions. This is when ideas are formalised and take shape. We have been manufacturing for more than fifty years and we take the greatest care of every step. All the stages are calibrated for your project.

### Attrezzaggio macchine e produzione

La produzione è lo step fondamentale per tradurre le parole in fatti. È il momento in cui le idee si concretizzano e prendono forma. Siamo attivi in questo settore da oltre cinquant'anni e poniamo la massima attenzione in ogni fase produttiva.



### Defining the production cycle

This is the time to confirm the entire production cycle. This is an important stage, to be carried out together, so we can once again find the best possible solution.

### Definizione del ciclo produttivo

È il momento di confermare l'intero ciclo produttivo. È una fase importante, da fare assieme, per arrivare ancora una volta alla miglior soluzione.



### Tinning, finishing and 100% checks

Tinning, checking and packaging. These stages are carried out within our facility, so that nothing is left unchecked. We use statistical checks and 100% checks, using automatic vision systems designed specifically for your parts.

### Stagnatura, finitura e controlli

Stagniamo, controlliamo ed imballiamo il prodotto finito. Tutte le fasi sono realizzate al nostro interno. Utilizziamo controlli statistici e controlli al 100%, realizzati mediante sistemi di visione automatici studiati ad hoc per garantirti la massima qualità di ogni singolo pezzo.



### The design and manufacture of automatic equipment

We plan and design the equipment, and we manufacture it. Our own mechanical workshop is fully equipped for the manufacture, detail and maintenance of machines and dies.

### Progettazione e realizzazione attrezzature automatiche

Progettiamo tutte le attrezzature e le realizziamo internamente: la nostra officina meccanica è integralmente attrezzata per la realizzazione, cura e manutenzione di macchine e stampi.



### Packaging, shipping and after-sales service

Timing, robustness, speed, quality and punctuality are indispensable for our shipments. The after-sales service is the base to complete our philosophy of constant improvement which has always set us apart from competitors.

### Imballaggio, spedizione e servizio post vendita

Rispetto delle tempistiche, robustezza degli imballaggi, velocità dei corrieri, qualità e puntualità sono elementi imprescindibili delle nostre spedizioni. L'assistenza post vendita è la base per completare quella filosofia del miglioramento continuo, che da sempre contraddistingue la nostra azienda.



# PRODUCTION PROGRAM

## PROGRAMMA DI PRODUZIONE

**01** round-plate single-stem chaplets  
supporti a piastre tonde e 1 gambo



**02** unequal-plate chaplets  
supporti a piastre diseguali



**03** square-plate single-stem chaplets  
supporti a piastre quadre e 1 gambo



**04** rectangular-plate two-stem chaplets  
supporti a piastre rettangolari e 2 gambi



**05** round-plate chaplets with fusion plate  
supporti a piastre tonde e piastrina di tenuta



**06** square-plate chaplets with fusion plate  
supporti a piastre quadre e piastrina di tenuta



**07** rectangular-plate chaplets with fusion plate  
supporti a piastre rettangolari e piastrina di tenuta



**08** chaplets for light casting  
supporti a gabbiotta



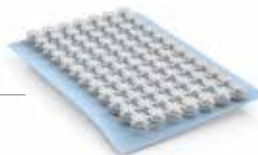
**09** chaplets for radiators  
supporti per radiatori



**10** chaplets with anchoring nail  
supporti con punta di fissaggio



**11** self-adhesive chaplets  
supporti autoadesivi



**12** chaplets with anchoring clip  
supporti con clip di fissaggio



**13** core strengthening devices for engines  
distanziali per motori



**14** cramped core strengthening devices for engines  
distanziali graffiati per motori



**15** core centring chaplets  
supporti per centraggio anime



**16** core plates and skim gates  
piastrine piane e piastrine filtro



**17** spiral coolers  
raffreddatori a spirale



**18** nail coolers  
raffreddatori a chiodo



**19** pressed coolers  
raffreddatori stampati



**20** core nails  
punte per fonderia



**21** vent filters for core boxes  
filtri sfiato per casse d'anima



**22** degassing and core reinforcement tubes  
tubi per degasaggio e rinforzo anime



**23** nylon pipe  
tubo in nylon



**24** ceramic joints  
giunti ceramici



**25** polystyrene chaplets for aluminium castings  
supporti in polistirene per fusioni in alluminio





## ROUND-PLATE SINGLE-STEM CHAPLETS

Widely-used chaplets suitable for all types of castings.

The version with **ringed stem** and **perforated plates** favours chaplet fusion.

- Available from stock in a broad range of sizes.

- Available in **standard**, **perforated**, **ringed** and **ringed and perforated** versions.

- Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE TONDE E PIASTRINA DI TENUTA

Supporti di largo impiego, adatti a tutti i tipi di fusione.

La versione a **gambo rullato** e **piastrine forate** favorisce l'inghisamento del supporto.

- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure.

- Disponibili nelle versioni: **normale**, **forati**, **rullati**, **rullati e forati**.

- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.

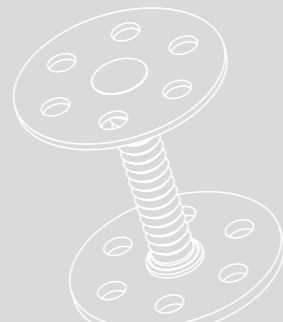
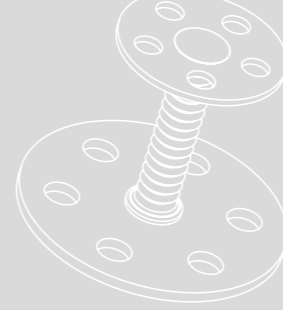


PLATE DIAMETER	PLATE THICKNESS	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
Ø 8	0,4 - 0,5	4 ÷ 15	1,2 - 1,6 - 2,0
Ø 10	0,4 - 0,5 - 0,7 - 1,0	4 ÷ 20	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0
Ø 12	0,5 - 0,7 - 1,0	5 ÷ 25	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0
Ø 14	0,5 - 0,7 - 1,0	6 ÷ 25	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 15	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 30	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 16	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 18	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 20	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0
Ø 25	0,5 - 1,0 - 1,5 - 2,0	10 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0
Ø 30	0,5 - 1,0 - 1,5 - 2,0	10 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0
Ø 35	0,5 - 1,0 - 1,5 - 2,0	10 ÷ 30	3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0



## UNEQUAL-PLATE CHAPLETS

Widely-used chaplets suitable for all types of castings.

The two plates of different diameter optimize the behaviour of the chaplet on surfaces of different strength: e.g., green sand - core.

The version with **ringed stem** and **perforated plates** favours chaplet fusion.

- Available from stock in a broad range of sizes.
- Available in **standard**, **perforated**, **ringed** and **ringed and perforated** versions.
- Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE DISEGUALI

Supporti di largo impiego, adatti a tutti i tipi di fusione.

Le due piastrine di diverso diametro ottimizzano il comportamento del supporto su superfici di diversa resistenza:

es. terra verde - anima.

La versione a **gambo rullato** e **piastrine forate** favorisce l'inghisamento del supporto.

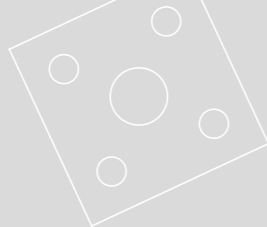
- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure.
- Disponibili nelle versioni: **normale**, **forati**, **rullati**, **rullati e forati**.
- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.



PLATE DIMENSION	PLATE THICKNESS	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
Ø 15 - Ø 10	0,5 - 0,8 - 1,0	6 ÷ 20	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0
Ø 20 - Ø 15	0,5 - 0,8 - 1,0	6 ÷ 20	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0
Ø 25 - Ø 15	0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 25	2,5 - 3,0 - 4,0
20 x 20 - Ø 15	0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 25	2,5 - 3,0 - 4,0







## SQUARE-PLATE SINGLE-STEM CHAPLETS

Wide supporting base and excellent pressure resistance.

The version with **ringed stem** and **perforated plates** favours chaplet fusion.

- Available from stock in a broad range of sizes.

- Available in **standard**, **perforated**, **ringed** and **ringed and perforated** versions.

- Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE QUADRE E 1 GAMBO

Supporti a larga base di appoggio e ottima resistenza alla pressione.

La versione a **gambo rullato** e **piastrine forate** favorisce l'inghisamento del supporto.

- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure.

- Disponibili nelle versioni: **normale**, **forati**, **rullati**, **rullati e forati**.

- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.

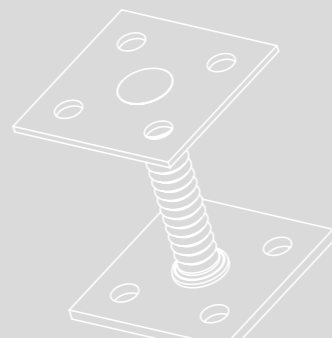


PLATE DIMENSION	PLATE THICKNESS	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
15 x 15	0,5 - 1,0	6 ÷ 25	2,5 - 4,0
20 x 20	0,5 - 1,0	6 ÷ 30	2,5 - 4,0 - 5,0 - 6,0
25 x 25	0,5 - 1,0 - 1,5	6 ÷ 30	3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0
30 x 30	0,5 - 1,0 - 1,5 - 2,0	10 ÷ 40	3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0
40 x 40	1,0 - 1,5 - 2,0	10 ÷ 50	6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0
50 x 50	1,5 - 2,0	10 ÷ 50	8,0 - 10,0 - 12,0 - 15,0

## RECTANGULAR-PLATE TWO-STEM CHAPLETS

Chaplets suitable for even very high load pressures thanks to the larger supporting surface of the plates and to the use of two stems, including of large size.

The version with **ringed** and **welded stems** provides utmost load capacity.

- Available from stock in a broad range of sizes.
- Available in **standard**, **perforated**, **ringed** and **ringed and perforated** versions.
- Available with the following anchoring systems: with **2 nails**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE RETTANGOLARI E 2 GAMBI

Supporti adatti a pressioni di carico anche molto elevate, grazie alla maggior superficie di appoggio delle piastrine ed all'utilizzo di due gambi, anche di notevoli dimensioni.

La versione a **gambi rullati** e **saldati** garantisce la massima portata.

- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure.
- Disponibili nelle versioni: **normale**, **forati**, **rullati**, **rullati e forati**.
- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **2 punte**, **autoadesivi**.



PLATE DIMENSION	PLATE THICKNESS	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
20 x 30	0,5 - 1,0	8 ÷ 25	2,5 - 3,0 - 4,0
25 x 50	1,0 - 1,5	8 ÷ 30	5,0 - 6,0 - 8,0
30 x 60	1,5 - 2,0	10 ÷ 50	6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0
40 x 80	1,5 - 2,0	10 ÷ 60	8,0 - 10,0 - 12,0 - 15,0
50 x 100	2,0 - 3,0	20 ÷ 100	10,0 - 12,0 - 15,0 - 20,0

## ROUND-PLATE CHAPLETS WITH FUSION PLATE

Chaplets designed for castings where **perfect pressure seal** is required, such as hydraulic castings, automotive castings, pumps, boilers, etc. They are made with a thin and toothed plate welded at mid stem, so it is exactly half way along the casting wall. Even with unfavourable casting temperatures, the thin plate, solid

and **without through hole**, melts easily and seals the central part of the casting wall, thus ensuring a 100% perfect seal against gas, water, vapours, etc.

- Available in **standard** and **perforated** versions.
- Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE TONDE E PIASTRINA DI TENUTA

Supporti ideati per getti in cui è richiesta una perfetta **tenuta alla pressione**, come getti idraulici, getti automobilistici, pompe, caldaie ecc. Sono costruiti con una piastrina sottile e dentata saldata a metà gambo, in modo da trovarsi esattamente a metà della parete del getto. Anche con temperature di colata sfavorevoli, la sottile piastrina solida

e **senza foro passante**, si salda facilmente e rende stagna la parte centrale della parete del getto assicurando così al 100% una perfetta tenuta contro gas, acqua, vapori ecc.

- Disponibili nelle versioni: **normale, forati**.
- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.



PLATE DIAMETER	PLATE THICKNESS	CENTRAL WELDED PLATE	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
Ø 8	0,4 - 0,5	Ø 9 x 0,3	5 ÷ 10	1,2 - 1,6 - 2,0
Ø 10	0,4 - 0,5 - 0,7 - 1,0	Ø 11 x 0,3	5 ÷ 20	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5
Ø 12	0,5 - 0,7 - 1,0	Ø 11 x 0,3 - Ø 13 x 0,3	6 ÷ 25	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0
Ø 14	0,5 - 0,7 - 1,0	Ø 13 x 0,3 - Ø 16 x 0,3	8 ÷ 25	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 15	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	Ø 13 x 0,3 - Ø 16 x 0,3	8 ÷ 30	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 16	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	Ø 13 x 0,3 - Ø 16 x 0,3	8 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 18	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	Ø 16 x 0,3 - Ø 23 x 0,5	8 ÷ 30	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Ø 20	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	Ø 23 x 0,5	10 ÷ 30	3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0
Ø 25	0,5 - 1,0 - 1,5 - 2,0	Ø 23 x 0,5	10 ÷ 30	3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0

## SQUARE-PLATE CHAPLETS WITH FUSION PLATE

Chaplets designed for castings where **perfect pressure seal** is required, such as hydraulic castings, automotive castings, pumps, boilers, etc.

They are made with a thin and toothed plate welded at mid stem, so it is exactly half way along the casting wall.

Even with unfavourable casting temperatures, the thin plate, solid and

**without through hole**, melts easily and seals the central part of the casting wall, thus ensuring a 100% perfect seal against gas, water, vapours, etc.

- Available in **standard** and **perforated** versions.
- Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE QUADRE E PIASTRINA DI TENUTA

Supporti ideati per getti in cui è richiesta una perfetta **tenuta alla pressione**, come getti idraulici, getti automobilistici, pompe, caldaie ecc.

Sono costruiti con una piastrina sottile e dentata saldata a metà gambo, in modo da trovarsi esattamente a metà della parete del getto. Anche con temperature di colata sfavorevoli, la sottile piastrina solida

e **senza foro passante**, si salda facilmente e rende stagna la parte centrale della parete del getto assicurando così al 100% una perfetta tenuta contro gas, acqua, vapori ecc.

- Disponibili nelle versioni: **normale, forati**.
- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.



PLATE DIMENSION	PLATE THICKNESS	CENTRAL WELDED PLATE	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
15 x 15	0,5 - 1,0	Ø 16 x 0,3 - Ø 23 x 0,5	8 ÷ 30	2,5 - 4,0 - 5,0
20 x 20	0,5 - 1,0	Ø 23 x 0,5	8 ÷ 30	4,0 - 4,5 - 5,0
25 x 25	0,5 - 1,0 - 1,5	Ø 23 x 0,5	10 ÷ 30	4,0 - 5,0 - 6,0

## RECTANGULAR-PLATE CHAPLETS WITH FUSION PLATE

Chaplets designed for castings where **perfect pressure seal** is required, such as hydraulic castings, automotive castings, pumps, boilers, etc. They are made with a thin and toothed plate welded at mid stem, so it is exactly half way along the casting wall. Even with unfavourable casting temperatures, the thin plate, solid and without through hole,

melts easily and seals the central part of the casting wall, thus ensuring a 100% perfect seal against gas, water, vapours, etc.

- Available from stock in a broad range of sizes.
- Available in **standard** and **perforated** versions.
- Available with the following anchoring systems: with **nail**, **self-adhesive**.

## SUPPORTI A PIASTRE RETTANGOLARI E PIASTRINA DI TENUTA

Supporti ideati per getti in cui è richiesta una perfetta **tenuta alla pressione**, come getti idraulici, getti automobilistici, pompe, caldaie ecc. Sono costruiti con una piastrina sottile e dentata saldata a metà gambo, in modo da trovarsi esattamente a metà della parete del getto. Anche con temperature di colata sfavorevoli, la sottile piastrina solida e senza foro passante, si salda

facilmente e rende stagna la parte centrale della parete del getto assicurando così al 100% una perfetta tenuta contro gas, acqua, vapori ecc.

- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure.
- Disponibili nelle versioni: **normale, forati**.
- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta, autoadesivi**.



PLATE DIMENSION	PLATE THICKNESS	CENTRAL WELDED PLATE	HEIGHT H (mm)	STEM DIAMETER (mm)
25 x 50	1,0 - 1,5	27 x 54 x 0,5	10 ÷ 40	5,0 - 6,0 - 8,0
25 x 50 (upper) 25 x 66 (lower)	1,0 - 1,5	27 x 54 x 0,5	10 ÷ 40	5,0 - 6,0 - 8,0
30 x 60	1,5	27 x 54 x 0,5	15 ÷ 50	6,0 - 8,0 - 10,0
40 x 80	1,5 - 2,0	42 x 84 x 1,0	15 ÷ 50	8,0 - 10,0 - 12,0



## CHAPLETS FOR LIGHT CASTING

Chaplets obtained entirely from folded sheet metal. Suitable for **thin castings**, where their light weight and the presence of holes on all sides permit perfect fusion and degassing.

- Available from stock in a broad range of sizes.

## SUPPORTI A GABBIETTA

Supporti ricavati interamente da lamierino ripiegato. Adatti per **fusioni sottili**, dove la loro leggerezza e la presenza di fori su tutti i lati consentono un perfetto inghisamento e degasaggio.

- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure.

- Available in the following versions: **standard**, **perforated**, **reinforced**, **curved**, with **widened base**.
- Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

- Disponibili nelle versioni: **normale**, **forati**, con **rinforzo**, **curve**, a **base allargata**.
- Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.



	BASE DIMENSION	THICKNESS	HEIGHT H (mm)
	8 x 8	0,3 - 0,5	3 ÷ 5
	10 x 10	0,5	4 ÷ 10
	10 x 15	0,5	4 ÷ 15
	15 x 15	0,5 - 0,8	4 ÷ 15
	15 x 20	0,5 - 0,8 - 1,0	5 ÷ 20
	20 x 20	0,5 - 0,8	5 ÷ 20
	25 x 25	0,5 - 0,8 - 1,0	5 ÷ 20





## CHAPLETS FOR RADIATORS

Cylinder-shaped or light casting chaplets, obtained entirely from folded sheet metal.

Suitable for **radiator** castings, where their light weight and the presence of holes on all sides permit perfect fusion and degassing.

- Available in different diameters and thicknesses. The number of holes also varies on request.
- Available in the following versions: **non-perforated** and **perforated**.

## SUPPORTI PER RADIATORI

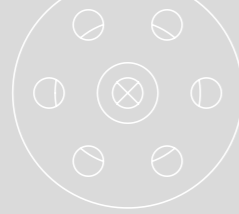
Supporti di forma cilindrica o a gabbietta, ricavati interamente da lamierino ripiegato.

Adatti per fusioni di **radiatori**, dove la loro leggerezza e la presenza di fori su tutti i lati consentono un perfetto inghisamento e degasaggio.

- Sono prodotti in diversi diametri e spessori. Anche il numero di fori varia su richiesta.
- Disponibili nelle versioni: **non forati**, **forati**.



DIMENSION	THICKNESS	LENGHT L (mm)	HOLE NUMBER
Ø 6,0	0,3 - 0,5 - 0,8	10	0 ÷ 8
Ø 6,5	0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0	10	0 ÷ 11
Ø 7,0	0,4 - 0,5 - 0,8 - 1,0	10	0 ÷ 11
3 x 3	0,25	10	0 ÷ 8
3 x 6	0,25	10	0 ÷ 8
4 x 4	0,25	10	0 ÷ 8
6 x 6	0,5 - 0,8 - 1,0	10	0 ÷ 8
6,5 x 6,5	0,5 - 0,8 - 1,0	10	0 ÷ 8



## CHAPLETS WITH ANCHORING NAIL

All the chaplets can be supplied with welded anchoring nail. The endless choice of nail diameters and lengths ensures easy and safe positioning in all conditions.

- Available in the following versions: with **welded nail**, with **protruding nail** (stem extension).

## SUPPORTI CON PUNTA DI FISSAGGIO

Tutti i supporti possono essere forniti con una punta di fissaggio saldata. L'infinita possibilità di scelta tra diametri e lunghezze della punta, garantisce un facile e sicuro posizionamento in tutte le condizioni.

- Disponibili nelle versioni: **punta saldata**, **punta sporgente** (estensione del gambo).



PIN DIAMETER	PIN LENGHT
Ø 1,6	10 - 13 - 15 - 20 - 25
Ø 1,8	4 - 5 - 6 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25 30 - 35
Ø 2,0	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20
Ø 2,5	4 - 5,5 - 6 - 8 - 10 - 13 - 15 - 18 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50
Ø 3,0	6 - 7 - 8 - 10 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 45 - 50

## SELF-ADHESIVE CHAPLETS

These ensure easier core assembly and transfer operations because they adhere firmly and instantly as soon as they are positioned on any flat, oblique or angled surface. They are arranged on sheets of silicone paper, easy to remove and immediately ready to use.

- They allow **saving time** applying glue, an operation which is not always easy.
- The glue layer is always **thin** and **free of solvents**.

## SUPPORTI AUTOADESIVI

Agevolano le operazioni di assemblaggio e di trasferimento delle anime in quanto aderiscono saldamente ed istantaneamente al momento del loro posizionamento su qualsiasi superficie piana, obliqua o angolata. Sono disposti su fogli di carta siliconata, facili da rimuovere e immediatamente pronti all'uso.

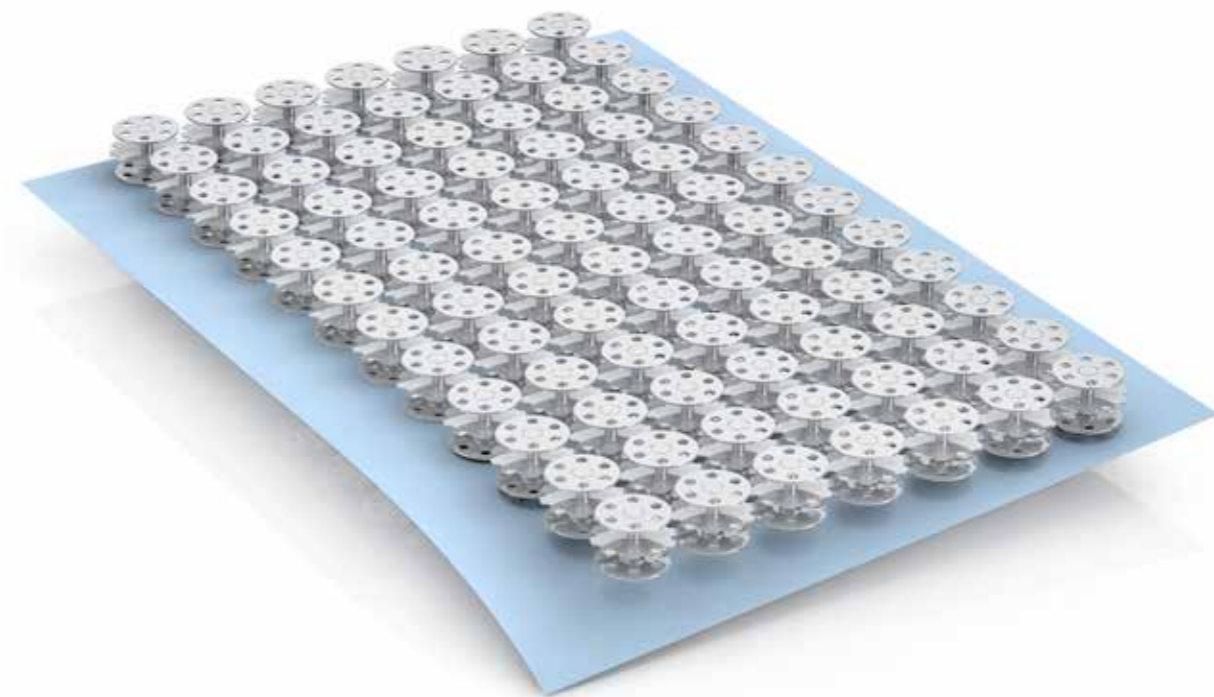
- Consentono di **risparmiare tempo** per applicare la colla, evitando un'operazione non sempre agevole.

- Chaplet positioning is easy and immediate and does not require glue heating equipment.
- The chaplet plates are always clean and **free from excess glue**.
- The adhesive used has been conceived and tested so as not to create casting problems.
- The adhesive produces a solid grip on all surfaces.

All the chaplets are available in self-adhesive version.

- Lo strato di colla è sempre **sottile ed esente da solventi**.
- Il posizionamento dei supporti è facile ed immediato, non necessita di apparecchi scaldacolla.
- Le piastrine dei supporti sono sempre pulite e **libere da eccessi di colla**.
- L'adesivo utilizzato è studiato e collaudato per non creare problemi nella fusione.
- L'adesivo consente una presa salda su tutte le superfici.

Tutti i supporti possono essere forniti nella versione autoadesiva.



## CHAPLETS WITH ANCHORING CLIP

The special suitably designed and shaped clips ensure positioning and anchoring of all chaplets in any condition.

These are dedicated anchoring systems, **purposely designed**

## SUPPORTI CON CLIP DI FISSAGGIO

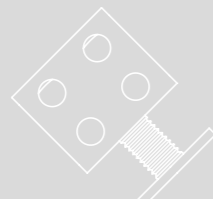
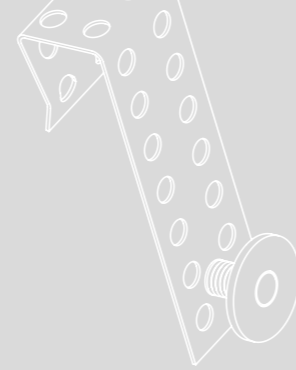
Le speciali clip opportunamente progettate e sagomate, garantiscono il posizionamento ed il fissaggio di qualsiasi supporto in ogni condizione.

Si tratta di sistemi di fissaggio dedicati e **realizzati ad hoc** in collaborazione con i tecnici delle fonderie.

in conjunction with foundry technicians.

Perfect thickness, hardness and dimension sizing ensures safe positioning and at the same time precise fusion, including of the clip.

Il dimensionamento ottimale di spessore, durezza e dimensioni, assicura un posizionamento sicuro ed al tempo stesso un perfetto inghisamento anche della clip.



## CORE STRENGTHENING DEVICES FOR ENGINES

Designed specifically for **each single engine**, they ensure full compliance with dimensions, distances and angles. All the surfaces of the core strengthening device are **without corners** and **sharp surfaces** so as not to damage the paint. The use of an additional tie rod prevents core

opening and any chance of the core strengthening device coming out.

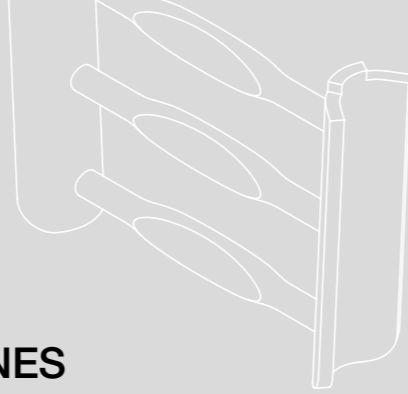
We place at your disposal 40 years of our experience, to design your core strengthening devices starting with a **3-D model**, a **resin cast** or the **core itself**.

## DISTANZIALI PER MOTORI

Progettati esclusivamente per **ogni singolo motore**, garantiscono il totale rispetto delle dimensioni, distanze ed angoli. Tutte le superfici del distanziale sono **prive di spigoli** e **superfici taglienti** per non danneggiare la vernice. L'utilizzo di un **tirante aggiuntivo**, impedisce

l'apertura dell'anima e l'eventuale fuoriuscita del distanziale.

Mettiamo a disposizione i 40 anni di esperienza Vemek per progettare i nuovi distanziali, partendo da un **modello 3D**, da un **calco in resina**, o dall'**anima stessa**.



## CRAMPED CORE STRENGTHENING DEVICES FOR ENGINES

Vemek **cramped** core strengthening devices allow **perfect positioning**. The housing does not depend on the force applied by the operator. The side fins made like a “cramp” univocally determine the height of the core strengthening device, preventing it from dropping too much. The cramps also prevent the core strengthening devices from moving or coming out during

casting, contrasting inevitable core expansion during casting flow. All the surfaces of the core strengthening device are **without corners** and **sharp surfaces** so as not to damage the paint.

We place at your disposal 40 years of our experience, to design your core strengthening devices starting with a **3-D model**, a **resin cast** or the **core itself**.

## DISTANZIALI GRAFFATI PER MOTORI

I **distanziali graffati** Vemek consentono un **perfetto posizionamento**. L'alloggiamento non dipende dalla forza applicata dall'operatore. Le alette laterali costruite come una “graffa” determinano univocamente l'altezza del distanziale, impedendone un eccessivo abbassamento. Le graffe impediscono inoltre ai distanziali di spostarsi o sfilarsi durante la colata,

contrastando le inevitabili dilatazioni dell'anima. Tutte le superfici del distanziale sono **prive di spigoli** e **superfici taglienti** per non danneggiare la vernice.

Mettiamo a disposizione i 40 anni di esperienza Vemek per progettare i nuovi distanziali, partendo da un **modello 3D**, da un **calco in resina**, o dall'**anima stessa**.





## CORE CENTRING CHAPLETS

Specifically designed to ensure the **perfect centring** of very long and hard-to-support cores. Used mainly on cores

for **camshafts, radiators, engine heads...** They are designed and manufactured for each specific application.

## SUPPORTI PER CENTRAGGIO ANIME

Sono appositamente progettati per garantire il **perfetto centraggio** di anime molto lunghe e di difficile supporto. Particolarmente impiegati

su anime per **alberi a camme, radiatori, teste motori...** Vengono studiati e realizzati per ogni specifica applicazione.



## CORE PLATES AND SKIM GATES

**Tin-plated plates** obtained directly from sheet metal. These are used as bases for the chaplets whenever it becomes necessary to increase height or extend basic surface area so as to prevent the collapse of the chaplet itself.

The suitably perforated plates can act as **filter** to make the immediate filling of the casting basin easier and make any impurities float.

- Available from stock in a broad range of sizes **with** or **without holes**.

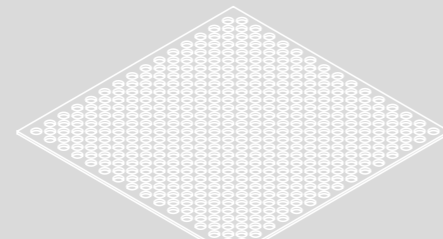
## PIASTRINE PIANE E PIASTRINE FILTRO

**Piastrine stagnate** ricavate direttamente da lamierino. Vengono impiegate come base per i supporti qualora si renda necessario aumentarne l'altezza o incrementarne la superficie di base in modo da impedire lo sprofondamento del supporto stesso.

Le piastrine, opportunamente forate, posso avere la funzione di **filtro** per facilitare l'immediato riempimento del bacino di colata e far galleggiare eventuali impurità.

- Disponibili in stock in una vasta gamma di misure, **con** o **senza fori**.

DIMENSION	THICKNESS	HOLE DIAMETER
Ø 12	0,5 - 1,0	1,5 - 2,0
Ø 15	0,5 - 1,0 - 1,5	2
Ø 20	0,5 - 1,0	2,5
Ø 30	0,5 - 1,0	2
Ø 40	0,5 - 1,0	2
Ø 50	1,0 - 2,0	2
20 x 20	0,5 - 0,8 - 1,0	3 - 4,5
25 x 25	0,5 - 1,0	3 - 5
25 x 50	1,0 - 1,5 - 2,0	3 - 5
30 x 30	1,0 - 1,5 - 2,0	3 - 4
30 x 60	1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0	4
40 x 40	1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0	3,5
40 x 80	1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0	4 - 7
50 x 50	1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0	3 - 4,5
50 x 100	1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0	4,5
70 x 70	1,5 - 2,0 - 3,0 - 4,0	3 - 10
Ø 50	0,3	18
Ø 90	0,3	18
50 x 70	0,3	18
50 x 90	0,3	18
55 x 55	0,3	2





## SPIRAL COOLERS

Shaped from soft iron wire with very low carbon content, the spiral coolers amalgamate perfectly with the casting. Correctly positioned at the centre of the fluid mass to be cooled, they absorb part of the heat and speed up solidification, eliminating shrinking cracks and porosity during solidification.

- Available in a broad range of personalized shapes and sizes to ensure perfect cooling.
- Suitably shaped, they can prevent any interferences with subsequent casting jobs.

## RAFFREDDATORI A SPIRALE

Sagomati a partire da filo dolce a bassissimo tenore di carbonio, i raffreddatori a spirale si amalgamano perfettamente alla fusione. Correttamente posizionati al centro della massa fluida da raffreddare, assorbono una parte di calore ed accelerano la velocità di solidificazione eliminando cricche e porosità da ritiro in fase di solidificazione.

- È disponibile un'ampia personalizzazione delle forme e delle dimensioni, in modo da consentire un raffreddamento ideale.
- Opportunamente sagomati, possono evitare eventuali interferenze con le lavorazioni successive del getto.



STEM	STEM DIAMETER	SPIRAL DIAMETER	SPIRE NUMBER	TOTAL LENGHT
1 stem	Ø 1,6	10	3 ÷ 5	75
1 stem	Ø 2,0	10	3 ÷ 5	75
1 stem	Ø 2,5	15	3 ÷ 6	100
1 stem	Ø 3,0	18 - 24	3 ÷ 6	120
1 stem	Ø 4,0	20 - 25	3 ÷ 6	120
1 stem	Ø 4,5	20 - 25	3 ÷ 8	120
1 stem	Ø 5,0	25	3 ÷ 8	120
2 stem	Ø 1,8	8	3 ÷ 8	40
2 stem	Ø 2,5	10	3 ÷ 8	40
2 stem	Ø 2,5	12	3 ÷ 10	60
2 stem	Ø 3,0	16	3 ÷ 15	80

## NAIL COOLERS

These consist of a soft iron body and a welded anchoring nail which, being perfectly pointed, allows easy and reliable positioning. When correctly positioned at the centre of the fluid mass to be cooled, they absorb part of the heat and speed up solidification, eliminating shrinking cracks and porosity during solidification.

- The sizes and shape of the body and nail can be modified as required.
- The **ringed shape** is preferable to obtain perfect fusion.
- Available in the special **flat nail version**, which is ideal to prevent the soft body from **undesirable rotation**, ensuring a perfect positioning of the chilling mass.

## RAFFREDDATORI A CHIODO

Sono costituiti da un corpo in ferro dolce e da una punta di fissaggio saldata che, perfettamente appuntita, ne consente un facile e sicuro posizionamento. Correttamente posizionati al centro della massa fluida da raffreddare, assorbono una parte del calore ed accelerano la velocità di solidificazione, eliminando cricche e porosità da ritiro che possono comparire in questa fase.

- Le dimensioni e la forma del corpo e della punta possono essere variate a seconda delle esigenze specifiche.
- La **forma rullata** è preferibile per ottenere un perfetto inghisamento.
- Sono disponibili nella versione speciale a **chiodo piatto**, ideale per impedire la **rotazione indesiderata** del corpo raffreddante, garantendone il corretto posizionamento.



DIMENSION	HEIGHT	WELDED NAIL DIAMETER	WELDED NAIL LENGHT
Ø 6	10 ÷ 50	Ø 1,6 ÷ Ø 2,5	20 ÷ 50
Ø 8	10 ÷ 50	Ø 1,6 ÷ Ø 3,0	20 ÷ 50
Ø 10	10 ÷ 60	Ø 1,6 ÷ Ø 3,0	20 ÷ 50
Ø 12	10 ÷ 80	Ø 1,6 ÷ Ø 3,0	20 ÷ 50
Ø 15	15 ÷ 300	Ø 1,6 ÷ Ø 3,0	20 ÷ 50
Ø 20	20 ÷ 400	Ø 1,6 ÷ Ø 3,0	20 ÷ 50

## PRESSED COOLERS

Shaped from soft iron sheet with very low carbon content, the **pressed coolers** amalgamate perfectly with the casting. Correctly positioned at the centre of the fluid mass to be cooled, they absorb part of the heat and speed up solidification, eliminating shrinking

cracks and porosity during solidification.

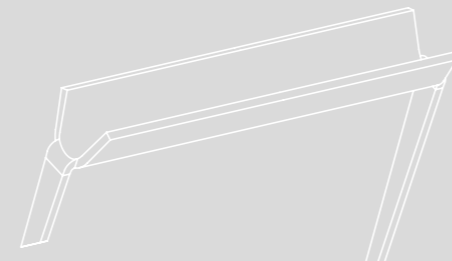
- Suitably shaped, they can protect parts of the core from erosion.
- They are normally manufactured according to the client's drawing.

## RAFFREDDATORI STAMPATI

Sagomati a partire da nastro dolce a basso tenore di carbonio, i **raffreddatori stampati** si amalgamano perfettamente alla fusione. Correttamente posizionati al centro della massa fluida da raffreddare, assorbono una parte del calore ed accelerano la velocità di solidificazione, eliminando le cricche e le porosità

da ritiro che possono comparire durante questa fase.

- Opportunamente sagomati possono proteggere parti dell'anima soggette ad erosione.
- Sono normalmente disponibili su disegno del cliente.



## CORE NAILS

Available in **Flat** and **Hook Head** versions, with or without nail.

- Available in **bar version**, **without nail** and **without head**.

## PUNTE PER FONDERIA

Disponibili nelle versioni a **Testa Piana** e a **Gancio**, con o senza punta.

- Disponibili in versione a **barretta**, **senza punta** e **senza testa**.

DIAMETER (mm)	LENGHT (mm)
---------------	-------------

Ø 1,3	30 ÷ 80
-------	---------

Ø 1,6	40 ÷ 200
-------	----------

Ø 1,8	60 ÷ 200
-------	----------

Ø 2,0	60 ÷ 200
-------	----------

Ø 2,2	60 ÷ 200
-------	----------

Ø 2,4	60 ÷ 200
-------	----------

Ø 3,0	60 ÷ 200
-------	----------

Ø 3,5	150 ÷ 200
-------	-----------

Ø 4,0	150 ÷ 200
-------	-----------

Rod Ø 2,0 ÷ Ø 6,0	50 ÷ 1.000
-------------------	------------





## VENT FILTERS FOR CORE BOXES

- **Core Vents with slots.**  
Available in **brass** (standard height 7 mm) and **steel** (standard height 10 mm). The slots can be **straight** or **conical**, 0.2 mm, 0.3 mm, 0.4 mm. The conical slots, thanks to the widening of the cut itself, favour a self-cleaning effect and longer filter life. They feature outer rolling for perfect anchoring to the die.
- **Stainless-steel mesh vents.**



Stainless-steel mesh. Suitable for releasing large quantities of air during the formation of complex cores.

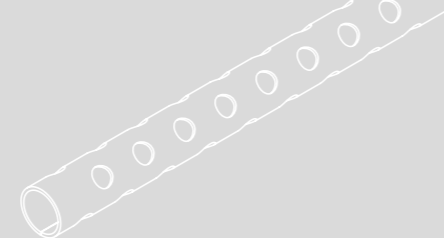
- **Vibrating-blade vents (“Super Vents”) made of stainless steel** (self-cleaning filters). These provide a large vibrating surface to the air flow. They offer excellent resistance to abrasion and chemical agents.

## FILTRI SFIATO PER CASSE D’ANIMA

- **Filtri a tagli.**  
Disponibili in **ottone** (altezza standard 7 mm) e **acciaio** (altezza standard 10 mm). I tagli possono essere **dritti** o **conici**, da 0.2 mm, 0.3 mm, 0.4 mm. I tagli conici, grazie all’allargamento del taglio stesso, favoriscono l’effetto auto-pulente ed una maggior durata del filtro. Presentano una rullatura esteriore per un perfetto fissaggio allo stampo.
- **Filtri a rete inox.**  
Maglia di rete in acciaio inox. Adatti per l’evacuazione di importanti quantità d’aria nella formazione di anime complesse.
- **Filtri a lamella vibrante (“Super Vents”) in acciaio inox** (Filtri auto-pulenti). Offrono una grande superficie ondulata al passaggio d’aria. Offrono un’ottima resistenza all’abrasione ed agli agenti chimici.



TYPE	DIAMETER	HEIGHT	SLOT DIMENSION
BRASS CONICAL SLOT VENTS	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 25 (H 8) - 30 (H 8)	7	0,2 - 0,3 - 0,4
BRASS STRAIGHT SLOT VENTS	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 25 (H 8) - 30 (H 8)	7	0,2 - 0,3 - 0,4
STEEL CONICAL SLOT VENTS	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 25 - 30	7 - 10	0,2 - 0,3 - 0,4
STEEL STRAIGHT SLOT VENTS	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 25 - 30	7 - 10	0,2 - 0,3 - 0,4
BRASS SCREEN VENTS	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 25	8	
VIBRATING VENTS	5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 16	8	
TYPE	DESCRIPTION	DIMENSIONS	
CLEANING BLADES	Double side cleaning blades	L = 170 mm L = 250 mm	
HOLDER FOR BLADES	Holder for disposable Vemek blades	ø = 6 mm L = 140 mm	
BLADES	Vemek disposable blades	3 x 20 x 0,15 mm 3 x 20 x 0,20 mm	



## DEGASSING AND CORE REINFORCEMENT TUBES

Fitted inside the core, they favour gas escape. They anchor onto the core perfectly thanks to the perforation and reinforce it.

and **thicknesses**. Also shaped to specification.

· Available **with** or **without holes**.

· Available in **various diameters, lengths**

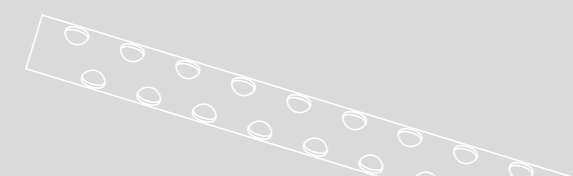
## TUBI PER DEGASAGGIO E RINFORZO ANIME

Inseriti all'interno dell'anima permettono la fuoriuscita dei gas. Si aggrappano perfettamente all'anima grazie alla foratura e la rinforzano.

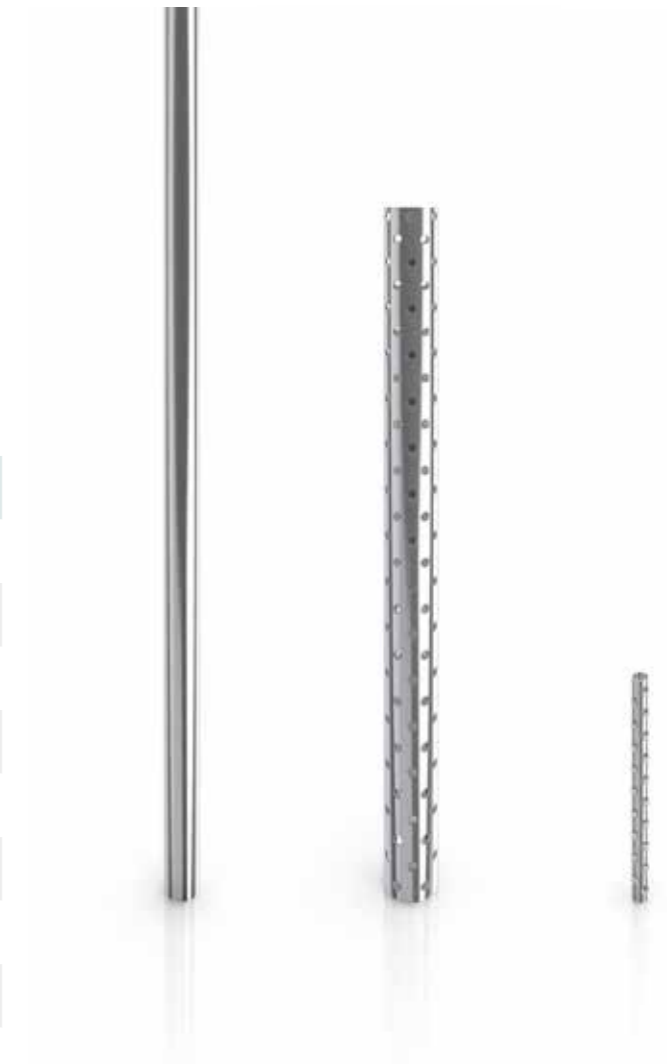
e **spessori**. Anche sagomati a disegno.

· Disponibili **con** o **senza fori**.

· Disponibili in **diversi diametri, lunghezze**



DIAMETER	THICKNESS	LENGHT
Ø 4,0	0,3 - 0,4	50 ÷ 2.000
Ø 5,0	0,5	70 ÷ 2.000
Ø 6,0	0,5	70 ÷ 2.000
Ø 6,4	0,4	70 ÷ 2.000
Ø 7,2	0,4	70 ÷ 2.000
Ø 8,0	0,5	100 ÷ 2.000
Ø 9,0	0,5	100 ÷ 2.000
Ø 10,0	0,5	100 ÷ 2.000
Ø 12,0	0,5	100 ÷ 2.000
Ø 12,5	0,5	100 ÷ 2.000
Ø 13,0	0,5	100 ÷ 2.000



## NYLON PIPE

Ideal for **releasing  
core gases**.

- Available in the following diameters: (ø) 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25.

---

## TUBO IN NYLON

Ideale per **evacuare  
i gas** delle anime.

- Disponibile nei diametri: (ø) 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25.



DIAMETER
Ø 2
Ø 3
Ø 4
Ø 5
Ø 6
Ø 8
Ø 10
Ø 12
Ø 15
Ø 18
Ø 20
Ø 25

Ø 2

Ø 3

Ø 4

Ø 5

Ø 6

Ø 8

Ø 10

Ø 12

Ø 15

Ø 18

Ø 20

Ø 25



## CERAMIC JOINTS

Made of ceramic materials certified as resistant to high temperatures, ceramic joints are ideal for **core coupling**. They prevent undesired cast-iron infiltrations.

- Also available in a previously **adhesivated** version

## GIUNTI CERAMICI

Composti in materiale ceramico certificato resistente ad alte temperature, i giunti ceramici sono ideali per l'**accoppiamento delle anime**.

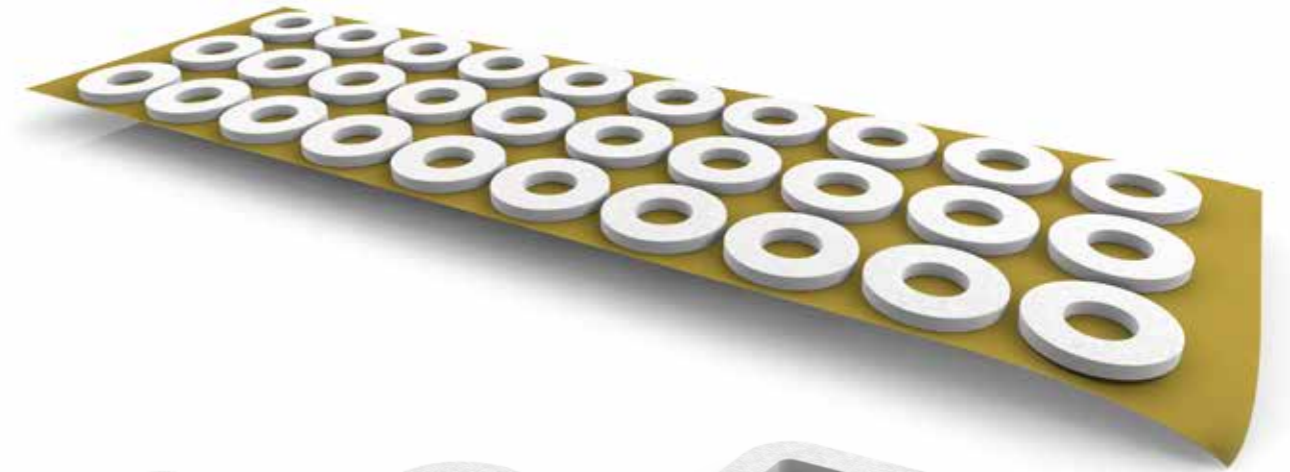
Impediscono le infiltrazioni indesiderate di ghisa.

in practical sheets of silicone paper.

- Available in **various diameters, with or without inner hole** and in **various shapes to specification**.

- Disponibili anche in versione **pre-adesivata** su pratici fogli di carta siliconata.

- Disponibili in **diversi diametri, con o senza foro interno**, e in diverse forme a disegno.



	DIAMETER (mm)	THICKNESS (mm)	HOLE DIAMETER
	Ø 15	2 - 3 - 4 - 5	
	Ø 16	2 - 3 - 4 - 5	
	Ø 18	2 - 3 - 4 - 5	8 - 10
	Ø 20	2 - 3 - 4 - 5	11
	Ø 26	2 - 3 - 4 - 5	11 - 12
	Ø 36	2 - 3 - 4 - 5	28
	Ø 40	2 - 3 - 4 - 5	25

## POLYSTYRENE CHAPLETS FOR ALUMINIUM CASTINGS

The new and special **polystyrene chaplets** provide support to the cores in aluminium castings. The polystyrene chaplets resist until the metal has begun to cool down and helps to keep the cores into the right position. Afterwards they disappear, leaving the casting completely homogeneous and without residues.

- **Less movements** of the cores.
- More consistent wall

thickness.

- **Reduction of scrap.**
- Very thin layer of glue minimize gassing.
- Avoid expensive manual glue operation.
- **They disappears after pouring.**

These chaplets are a bit flexible and can be compressed. It is advisable to use a slightly higher chaplets (+1 mm).

- Standard diameters: ø12 - ø16 - ø20 mm.

## SUPPORTI IN POLISTIRENE PER FUSIONI IN ALLUMINIO

I nuovi e speciali **supporti in polistirene** garantiscono supporto alle anime nelle fusioni in alluminio.

I supporti in polistirene resistono finché il metallo inizia il processo di solidificazione ed aiutano a mantenere le anime in posizione. Dopodiché, spariscono, lasciando la fusione omogenea e senza lasciare residui.

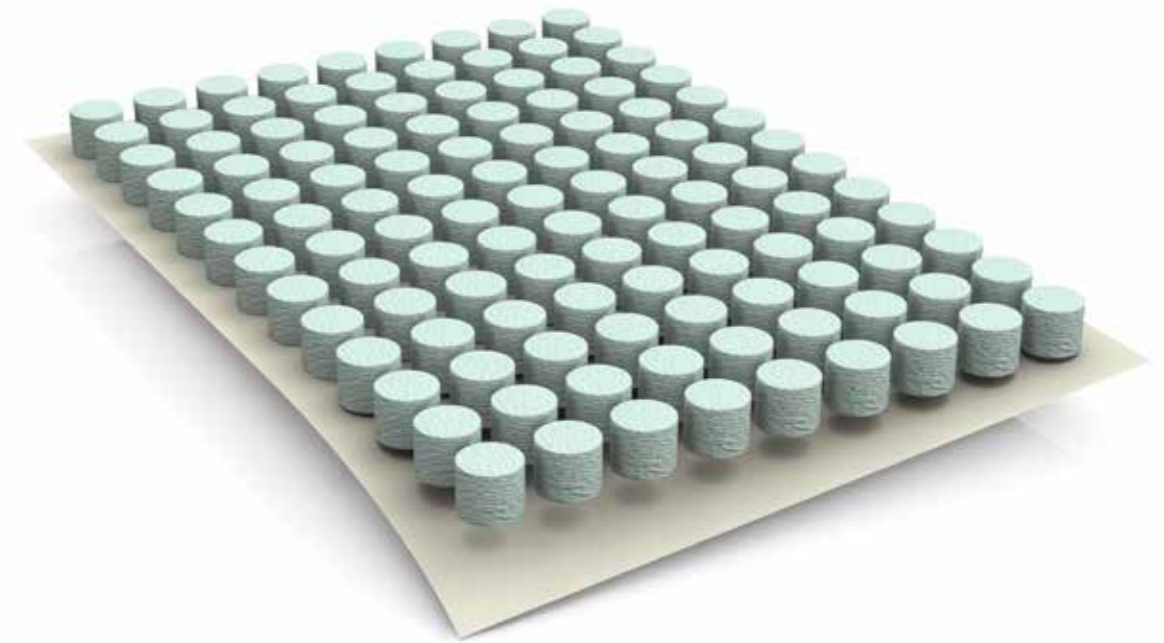
- **Minor movimento** delle anime.
- Rispetto degli spessori del getto.

- **Riduzione degli scarti.**

- Spessore della colla molto sottile.
- Permettono di evitare costi di applicazione della colla manualmente.
- **Spariscono durante la colata.**

Questi supporti sono flessibili e possono essere compressi leggermente. Pertanto è preferibile usare delle altezze leggermente superiori (+1 mm).

- Diametri standard: ø12 - ø16 - ø20 mm.



**VEMEK s.r.l.**

via Leonardo 70/72  
35018 S. Martino di Lupari  
Pd - Italy

T: +39 049 9461155

F: +39 049 9461059

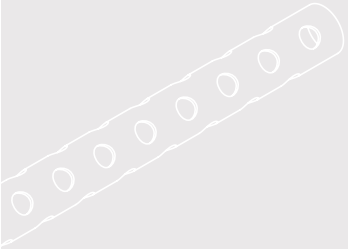
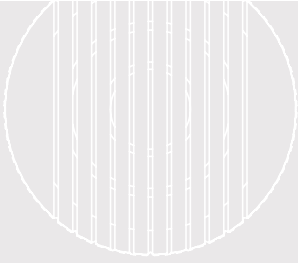
**vemek@vemek.it**

---

graphic/grafica: **bassodesign.it**

print/stampa: **centrooffset.com**

version/versione: **Q1**



VEMEK.IT

